

Dialogen

Nr. 18
December 2016

INFORMATION FRÅN KEMIRA KEMI AB & INDUSTRY PARK OF SWEDEN



Sara och Karin

– produktionsingenjörer på Kemira

Ingen dag är den andra lik i jobbet som produktionsingenjör. Arbetet är väldigt omväxlande och det händer hela tiden något nytt. Ibland handlar det om problemlösning som gör att planen man hade när man gick till jobbet på morgonen blev till något helt annat vid dagens slut. Så beskriver Sara Källquist och Karin Hallquist sina arbeten som produktionsingenjörer på Kemira Kemis Water Line.

Mycket av arbetet handlar om hur allt hänger ihop i produktionsprocessen. I praktiken innebär det att ta reda på vad som kan hända längre fram i produktionskedjan om man gör en justering eller ny inställning på en annan del processen. Det handlar om modifiering av befintlig produktion eller nya produktionsmetoder. Syftet är att produktionen ska flyta på så smidigt som möjligt utan miljöpåverkan och så energisnålt som möjligt.

Sara arbetar på Saltsyrafabriken som producerar saltsyra och kaliumsulfat till kloridfria gödningsmedel. Saltsyra är en råvara för tillverkning av polyaluminiumklorid och järnklorid som båda används för både dricksvattenrening och avloppsvattenrening. Karin arbetar på VA-fabriken där det tillverkas vattenrenings- och

biogaskemikalier. Både Sara och Karin är civilingenjörer i kemiteknik, Sara med inriktning mot läkemedelsformulering och Karin med miljöinriktning.

Arbetet som produktionsingenjör innebär dagligen nära samarbete med teamledaren och operatörerna på fabriken. Operatörerna har ofta idéer om hur processen kan göras bättre och är väldigt kunniga och har jobbat länge med processen. Deras tankar och idéer är en viktig del i förbättringsarbetet som drivs på företaget.

I arbetet ingår också provkörningar, att ta fram instruktioner och göra uppdateringar. Riskbedömningar av kemikalier, arbetssätt och processförändringar görs löpande för att säkerställa en säker arbetsmiljö och att kemikalier

hanteras på ett säkert sätt. Arbetet handlar också om att få en djupare förståelse för hur de kemiska processerna samverkar för att kunna styra processen ännu bättre. Mycket handlar om processoptimering.

– Vårt arbete är alltid omväxlande, högt till lågt, säger Sara och Karin samtidigt. Vi har förmånen att arbeta med problemlösning inom ingenjörsjobbet och det är stimulerande att det hela tiden händer nya saker.

– Kemira är ett drömföretag för mig som brinner för vattenrening. Vi jobbar på ett företag som gör något bra och där man kan stå för produkterna. Det är också roligt att se hur vi påverkar på ett större plan, som t.ex. med industriell symbios, säger Karin.

Men först och främst är det säkerheten som är viktigast. En del i säkerhetsarbetet är utbildning. Det innebär introduktion av nya medarbetare, att vidareutbilda personalen och öka kompetensen och att fortsätta att utveckla de interna utbildningsdelar som finns.

– Säkerheten är viktigast, Safety first, avslutar Sara och Karin. ■

Tillstånd för anläggning för fast svavel

Mark- och miljödomstolen lämnar ändringstillstånd till Kemira Kemi enligt miljöbalken att installera och driva en anläggning för mottagning och smältning av fast svavel.

Kemira har ansökt om ändring i tillstånd enligt miljöbalken för tillverkningen av svavelsyra. Ändringen gäller användning av fast svavel som komplement till flytande som råvara vid tillverkningen av svavelsyra, samt en smältningsanläggning i hamnen. Ansökan gäller också terminalverksamhet för externa leveranser. Förändringen påverkar inte produktionsvolymen av svavelsyra.

- Vi är mycket nöjda med beslutet som gör att vi nu kan börja projektera för en anläggning som är mycket viktig för vår tillverkning av svavelsyra och därmed också fjärrvärmens

till Öresundskraft och staden, säger Lennart Albertsson, vd Kemira Kemi.

Produktionen av svavelsyra ger upphov till stora mängder överskottsenergi i form av ånga och hetvatten. Överskottsenergin utnyttjas såväl internt inom industriparken som externt genom leveranser till Öresundskraft. Leveranserna motsvarar ca 30 % av det totala fjärrvärmebehovet för Helsingborgs stad. Svavelsyran säljs externt, men är även en viktig råvara i Kemiras produktion av bland annat vattenreningskemikalier. ■

Läs mer på www.industrypark.se



Ela Güler skördar champinjoner i en av odlingscontainrarna.

Lilla Svampkorgen har fördubblat sin produktion

Ela Güler har drivit Lilla Svampkorgen på industriparken (IPOS) sedan sommaren 2015. Hon började i liten skala för att lära sig konsten att odla vita champinjoner.

Nu ett och ett halvt år senare har Ela två anställda och konstaterar att hon har lärt sig champinjonodlingens konst och kunnat fördubbla sin produktion. Varje skörd ger champinjoner av mycket god kvalitet och det kan bli så mycket

som 800 kilo per vecka. Allt som skördas säljs till distributör för vidare leverans till butikskedjan. Ela har idéer om att utöka produktionen av vita champinjoner och att i framtiden kanske även kunna odla ytterligare svampsorter. ■



Studenter från LTH på besök

Ett 30-tal studenter från programmen Kemiteknik och Ekosystemteknik vid Lunds Tekniska Högskola (LTH) besökte Kemira och Industry Park of Sweden (IPOS) i slutet av november.

Studenterna går just nu en kurs i hållbar processdesign och ville studera integrerade processlösningar och industriell symbios hos Kemira/IPOS.

Under dagen delades studenterna in i grupper för att lyssna på föredrag och göra besök i både svavelsyrafabriken och saltsyrafabriken. Där fick de höra om och titta på det komplexa energisystem som finns på industriparken, vilka fördelar och nyttor det skapar, men också vilka utmaningar som ett så komplext system innebär. Besöket var väldigt uppskattat av både studenterna, LTH och Kemira.

Att ta emot besök från högskolor är en del i Kemira/IPOS arbete med lokala initiativ och samhällsengagemang. ■



*Vi önskar Er alla
Ett Gott Nytt 2017*

Ansvarig utgivare: Lennart Albertsson, vd Kemira Kemi AB



Industry Park of Sweden
Industrigatan 70, Box 902
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 00
www.industrypark.se

Kemira
Where water
meets chemistry™

Kemira Kemi AB
Industrigatan 83, Box 902
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 00
www.kemira.se

Kontakta oss gärna för en dialog på e-post: info@industrypark.se eller kemirakemi@kemira.com