

## Vikten av rent vatten

**Har du tänkt på hur gott ett glas vatten smakar, så självklart det är att bara öppna kranen och tappa upp ett glas rent, klart och friskt vatten...och bara njuta!**

Det vatten som du dricker som boende i Helsingborg, kommer från sjön Bolmen i Småland och behandlas vid vattenverket i Stehag, beläget vid Ringsjön, innan det pumpas vidare till Örby vattenverk i Pålstorp och får en ytterligare behandling innan du som konsument använder vattnet.

Vid reningen av vattnet används vattenreningsprodukter från Kemira Kemi i Helsingborg, bland annat järnklorid, som har handelsnamnet Kemira PIX. Den här produkten "samlar in" och flockar ut de föroreningar som sjövattnet innehåller och på det sättet kan man avskilja de allra minsta och "osynliga" föroreningarna.

Exempel på sådana föroreningar är bakterier, virus, alger, sand och lera. Även lukt och smak reduceras i reningsprocessen. Vattnet filtreras sedan genom filter och en liten dos desinfektionsmedel tillsätts för att du ska vara säker på att vattnet är hälsosamt att dricka.

Dricksvatten är klassat som livsmedel. Därför gäller samma strikta regelverk som för andra livsmedel och kontrollen av vattenkvaliteten är högt prioriterad.

Vid bland annat vattenverken i Stockholm, Göteborg och Norrköping används aluminiumsulfat i vattenreningsprocessen. Aluminiumsulfatet tillverkas även det här i Helsingborg på Kemira Kemis område.

I Helsingborgsfabriken tillverkas produkter både för rening av dricksvatten och för av-

loppsvattenrening från kommuner och industrier. Produkterna exporteras till hela världen och hjälper till att värna miljön och minska belastningen på naturen.

Våra vattenreningsprodukter hjälper också till vid restaurering av övergödda sjöar – redan på 1970-talet så behandlades några insjöar i närheten av Stockholm med hjälp av produkter från oss. ■

Kemiras produkter bidrar till att sex miljoner personer i Sverige och mer än 400 miljoner i övriga världen varje dag har tillgång till rent dricksvatten. Och en stor del av dessa produkter kommer faktiskt just från Kemira Kemis fabriker i Helsingborg, världens största anläggning för vattenreningsprodukter!



## Air Liquide startar tillverkning av flytande kväve på IPOS-området

**En gammal verkstadslokal i klassiskt Helsingborgstegel har fått en helt ny användning.**

Byggnaden som Air Liquide hyr av IPOS ser utvändigt ut som den gjort i många decennier, men invändigt är den omvandlad till modern produktionslokal. Här kommer flytande kväve att tillverkas, för att användas som köldmedium och skyddsgas vid till exempel vin och elektronikframställning.

I England använder man kväve vid öltillverkning istället för kolsyra för att få extra små och mjuka bubblor. Inom sjukvården används kväve bland annat för att frysa blodplasma.

Hos IPOS har Air Liquide kunnat försäkra sig om en stabil och säker leverans av energi, något som är mycket viktigt eftersom anläggningen går dygnet runt och stoppas mycket sällan. Företagen har samarbetat tätt vid framtagandet av ett nytt ställverk i anslutning till anläggningen.

IPOS levererar kylvatten till anläggningen och det samarbetet innebär att man kan spara mycket el-energi jämfört med att använda kylkompressorer vilket är det vanliga förfarandet. Istället har man helt enkelt kopplat in sig på IPOS' kylvattennät via en närliggande ledning.

IPOS är mycket glada för det fina samarbetet med Air Liquide och önskar dem all lycka med den kommande uppstarten av anläggningen. ■

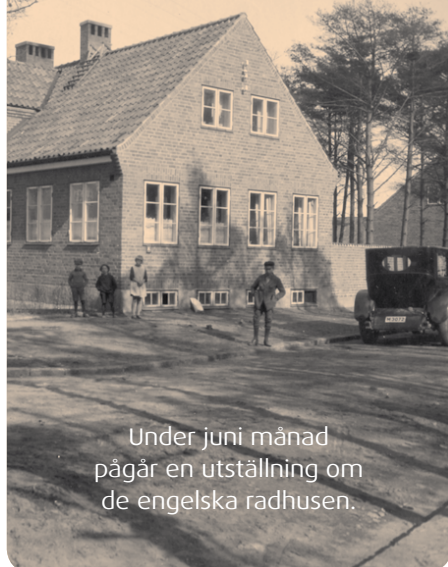


## Pågående tillstånds- prövningar

Sedan några år tillbaka pågår ett arbete för att uppdatera miljötillstånden inom Kemira.

Svavelsyrafabriken, saltsyrafabriken och kalciumkloridfabriken har under det senaste året fått nya tillstånd för fortsatt produktion. Som en följd av de nya tillstånden har Kemira lämnat in utredningar om säkerhetshöjande åtgärder och utsläpp till vatten (svavelsyrafabriken), lagring av avfall (kalciumkloridfabriken) och utsläpp till luft av så kallade klororganiska föreningar (saltsyrafabriken). Utredningarna har skickats ut på remiss till myndigheter och andra intressenter. När alla remissvar har lämnats in kommer Mark- och miljödomstolen att fatta beslut om slutliga villkor eller om fortsatta utredningar. Detta bör kunna ske inom de närmaste månaderna. Omprövningar kommer under året att påbörjas för hamnen, energicentralen och den så kallade DCR-anläggningen som är en anläggning för vatten- och slambehandling. I samband med detta kommer även den totala avloppssituationen inom industriparken att belysas närmare. ■

### Historisk fotoutställning i Koppargrytan



Under juni månad pågår en utställning om de engelska radhusen.



Biskop Antje trea från vänster tillsammans med deltagare i Visitationen.

## Besök av Biskop Antje

I maj fick Kemira Kemi kyrkligt besök från Svenska kyrkan.

Fredagen den 11 maj fick Kemira Kemi besök av Biskopen Antje Jackelén, Helsingborgs samtliga kyrkoherdar och ordförande i respektive kyrkoråd. Vi från Kemira berättade om Kemira-koncernen, vår verksamhet i Helsingborg, Industriparkens viktiga roll samt hur vi bidrar till många människors liv genom vår position inom Vattenrening. Ett besök på VA-fabriken, en busstur på området och ett besök i Ålodlingen avslutades med en god lunch i Koppargrytan. Biskopen uttryckte stor uppskattning för besöket och ägnade en stor del av sin predikan i Mariakyrkan på lördagseftermiddagen till att reflektera över besöket på Kemira.

Temat kom mycket att handla om dialog och samverkan både i det vardagliga och på ett högre plan.

”- Vårt besök blev ett fantastiskt fortbildningstillfälle. Förutom att vi har fått veta allt om kemisk vattenrening tar vi med oss goda tankar om bland annat ledarskap, arbetsmiljö, kommunikation och visionsarbete. Det är värdefullt för oss som kyrka att inspireras av professionella företag i näringslivet.”

Vill du läsa mer, gå in på Svenska kyrkans hemsida: [www.svenskakyrkan.se](http://www.svenskakyrkan.se) och sök på: Tura mellan nåd och krav ■

## Öresundskraft och IPOS har tillsammans sänkt Helsingborgs CO<sub>2</sub>-utsläpp

Under 60-talet och början av 70-talet producerades all fjärrvärme i Helsingborg från fossil eldningsolja och ända fram till mitten av 90-talet var fossilt kol ett betydande bränsle.

Men sedan mitten av 70-talet har koldioxidutsläppen kunnat minskas tack vare tillvaratagande av överskottsenergi från IPOS. Utsläppen har minskat ytterligare från mitten av 90-talet då Öresundskraft till stor del har ersatt fossila bränslen med biobränslen. Koldioxidutsläppen för fjärrvärmerna i Helsingborg har sedan 70-ta-

let kunnat sänkas från cirka 300 g CO<sub>2</sub>/kWh till runt 40 g CO<sub>2</sub>/kWh idag. ■



Öresundskraft AB laddar för framtiden i elbil!

Ansvarig utgivare: Lennart Albertsson, VD Kemira Kemi AB



**Industry Park of Sweden AB**  
Industrigatan 70, Box 902  
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 10  
[www.industrypark.se](http://www.industrypark.se)

**kemira**

**Kemira Kemi AB**  
Industrigatan 83, Box 902  
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 00  
[www.kemira.se](http://www.kemira.se)

Kontakta oss gärna för en dialog på e-post: [info@industripark.se](mailto:info@industripark.se) eller [kemirakemi@kemira.com](mailto:kemirakemi@kemira.com)