

Sveriges energi- smartaste företag



Nu har vi svart på vitt. Kemira vann E-prize, näringslivets mest prestigefyllda energipris och kan nu kalla sig Sveriges energismartaste företag. I jury satt bland andra Energimyndigheten, Green-Peace och Svenskt Näringsliv.

Men vad gör Kemira som är så smart? Vi ställer frågan till Emma Gunnarsson, energistrateg på Kemira.

– Hela företaget har under många år arbetat med begreppet energimedvetenhet. Alla medarbetare genomgår en obligatorisk energit utbildning. Vi arbetar med att informera och inspirera. Det har lett fram till att vi ständigt försöker förbättra oss inom energiområdet.



Adam Jomaa och Emma Gunnarsson

Att använda mindre energi, att använda den smartare och att ta hand om överskotten som bildas i olika processteg.

Emma menar också att en av de bärande idéerna bakom bildandet av IPOS var att dela på resurser, att skapa affärsnytta genom samarbeten. För Kemiras processer skapar stora mängder restvärme, framför allt i svavelsyratillverkningen. Idag försörjs hela industriparken till 60 procent med återvunnen energi.

– Genom våra energieffektiviseringsåtgärder har vi minskat energikostnaderna för Kemira med 30 miljoner kronor. Räkner vi in våra samarbetspartners så är effekten minst den dubbla. Så energieffektivisering är både lönsamt och bra för miljön.

Och bäst i Sverige är Kemira. ■



Öppet Hus på IPOS blev en succé!

Det var strålande sol och många besökare när IPOS, Industry Park of Sweden, bjöd in till Öppet Hus. Fabrikerna och tillverkningen visades och utöver det kunde besökarna, i entrétälten, ta del av en rad verksamheter och utställningar som på olika sätt anknöt till verksamheten.

Här visade Öresundskraft hur de tillsammans med Kemira arbetar för att minska utsläppen av växthusgaser i projektet Samvärme. Närmare 30 procent av värmen i fjärrvärmenätet kommer från Kemira. Energi som är helt klimatneutral. Öresundskraft hade även tagit med en elbil som besökarna fick möjlighet att testköra. Silver Eel berättade om hur man använder värmen från Kemiras processer för att odla ål och om sitt program för att sätta ut ål i de svenska vattendragen och därmed bidra till ålens fortbestånd. I entrétälten kunde besökarna få reda på mer om Alufluor och SITA, två av de företag som finns inne på IPOS.

Här fanns även en fotoutställning från konsul Perssons tid och starten av Kemira Kemi för 140 år sedan och fram till idag. En annan utställning visade det visionsarbete som på-

går för att skapa en mer trivsamt närmiljö. Här försöker närboende och Kemira gemensamt lyfta frågan för att få politikerna att se vilka möjligheter det finns "söder om söder".

För de yngre fanns en experimentverkstad där de tillsammans med draken Berta fick se hur spännande kemi kan vara.

Bredvid de sex veteranbussarna som i skyteltrafik körde de 1.100 besökarna runt till de olika fabrikerna inne på området, stod Räddningstjänst och visade prov på sin utrustning och svarade på frågor. I restaurang Koppargrytan bjöds på en lättare lunch.

Vi vill passa på att tacka alla som kom och hälsade på oss och även tacka alla medverkande företag och anställda som jobbade många timmar för att kunna visa verksamheten på IPOS. ■



Kemira ingår i företagens gemensamma beredskap

Kemira och Helsingborgs Räddningstjänst stod den 8-9 oktober värd för ett två-dagars erfarenhetsutbyte med Myndigheten för samhällsskydd och beredskap (MSB), olika räddningstjänster och de företag som medverkar i Företagens kem-beredskap. Vid en kemikalieolycka inom landets gränser som omfattar en kemisk produkt som något av de ingående företagen har kännedom om, har företagen åtagit sig att medverka i den kommunala räddningstjänsten. Vid en insats ska ett företag kunna medverka med minst två personer samt material. Dessa ska vara redo för avfärd inom 90 minuter efter att larm inkommit. Personal från Kemira medverkar i räddningsinsatser i olika delar av landet ett par gånger per år. ■

Kemira deltar i storövning

Vart tredje år hålls en större stabsövning under ledning av Helsingborgs Brandförsvär.

I år medverkade brandförsvaret, polisen, sjukvården, kommunen och Kemira för att tillsammans öva förmågan att hantera en större plötslig och oönskad händelse.

Övningen ägde rum på Bårslövs brandstation, som har särskilda utrymmen avsedda för denna typ av krisledning. Här samlades de som skulle hantera händelsen, i detta fall att en båt med SARS-smitta som satts i karantän i Kemiras hamn. De visste ingenting i förväg utan skulle få information först när de var på plats. Det gällde att snabbt agera och att kunna samverka för att lösa problemen som uppstod och samtidigt gå ut med korrekt och adekvat information. I denna typ av övningar är just samspelet mellan de olika organisationerna viktigt att öva. Hela tiden fick gruppen ny information att ta ställning till och hantera.

- Det är av stort värde att på det här sättet samöva de olika resurserna, både för oss och för myndigheterna, säger Göran Wennlid, säkerhetschef på Kemira om övningen som höll på i närmare tio timmar. ■



Platschef Bengt-Åke Karlsson

SITA fixar rena tankar

SITA Sverige är ett av Sveriges ledande företag inom återvinning och avfallshandling. Med 1.100 medarbetare, 60 lokalkontor och egna behandlingsanläggningar erbjuder effektiva, miljöriktiga lösningar med fokus på långsiktig hållbarhet.

SITA ingår i det börsnoterade miljöföretaget SUEZ ENVIRONNEMENT med 80.000 medarbetare som samlar in avfall hos 50 miljoner människor och förser 91 miljoner människor med dricksvatten.

Hit till IPOS flyttade SITA 2008. Anläggningen som är specialbyggd för att diska olika typer av tankar och har 4 personer anställda. I hela Sverige finns 8-10 liknande anläggningar.

- Så vi ligger väldigt strategiskt placerade utmed E6:an och E4:an. Mellan varje lastning måste tankarna rengöras och då passar många chaufförer på att köra förbi oss. De slipper att ta en omväg för att få tankarna rengjorda vilket är en vinst både för åkeriet och för miljön, säger platschef Bengt-Åke Karlsson.

På anläggningen tvättas järnvägsagnar, tankbilar och olika typer av mindre tankar. I dataprogrammet som styr diskningen finns över 2.000 produkter registrerade med individuella diskprogram. Att man flyttade just till IPOS berodde på flera anledningar berättar platschef Bengt-Åke Karlsson.

- Eftersom vi bland annat diskar järnvägsagnar var vi beroende av att det fanns järnvägsspår in på området. Men den största fördelen med IPOS var att det fanns gott om energi. Istället för att elda diesel i en ångpanna kunde SITA koppla in sig på Kemira Kemis restvärme och få klimatneutral ånga och hetvatten.

- Vi sparar väl in närmare 100 kubikmeter diesel per år och dessutom slapp vi bygga en ny panna, säger Bengt-Åke.

I SITAs anläggning diskas varje år mellan 6.000 och 7.000 tankar. Och det går åt mycket varmvatten. För att diska en lastbil med släp som transporterat tex matfett går det åt cirka 5.000 liter.

SITA har även ett eget reningsverk där man tar hand om diskvattnet innan det går vidare till det kommunala reningsverket.

- Bilogiska rester, som fetter, separeras och går till biogasanläggningen på Kulla Gunnarstorp där de blir energi. Övriga restprodukter går till destruktion, avslutar Bengt-Åke. ■

Ansvarig utgivare: Lennart Albertsson, VD Kemira Kemi AB



Industry Park of Sweden
Industrigatan 70, Box 902
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 10
www.industrypark.se

Kemira
Where water
meets chemistry™

Kemira Kemi AB
Industrigatan 83, Box 902
251 09 Helsingborg, Tel: 042-17 10 00
www.kemira.se

Kontakta oss gärna för en dialog på e-post: info@industrypark.se eller kemirakemi@kemira.com